Fiche de soumission

No. d'article: E400036
Date de révision: 2023-11-13

SER 1300

Ventilateur récupérateur d'énergie

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Noyau récupérateur d'énergie hautement perméable
- Moteur à pale inclinées vers l'arrière
- Portes de service de chaque côté et boîte électrique réversible
- Configuration "Push-Pull"
- Panneau électrique à l'extérieur
- Filtres électrostatiques
- Bornier à vis amovible pour faciliter le raccordement
- Bac de récupération de pleine longueur
- Les conduits extérieurs du même côté

CONTRÔLES OPTIONNELS

- Filtres classés MERV6
- Compatible avec tous les contrôles de Fantech
- Capteur de CO2
- Registre d'arrêt

Nom du projet:		
Emplacement du projet:		
Numéro de référence du projet:		
Numéro de référence de l'appareil:		
Ingénieur:		
Distributeur:		
Entrepreneur:		
Pour référence:	Pour approbation:	Pour contruction:
Soumis par:		Date:
Adresse:		
Tél:	Téléc:	Courriel:
Notes:		

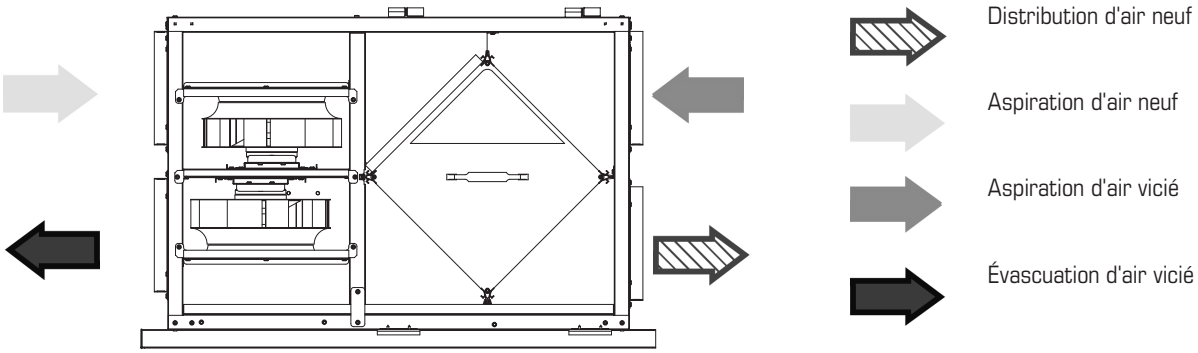
Canada 50 Kanalflakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de faire des changements techniques. Pour obtenir la documentation à jour s'il vous plaît vous référer à **www.fantech.net**

fantech®
une compagnie de Systemair

Descriptions

Cabinet:	Métal galvanisé de calibre 22. Peinture en poudre cuite, isolation assurée par un panneau de fibre de verre à revêtement d'aluminium de 25 mm (1 po) pour éviter la condensation et 2po (50mm) de mousse de polystyrène à densité élevée revêtue d'aluminium sur le côté de l'air extérieur pour le contrôle de la condensation.
Ventilateur:	Quatre (4) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé, une protection thermique de surcharge et un fonctionnement sans entretien.
Noyau récupérateur d'énergie*:	Trois (3) noyaux fabriqués à partir de membrane de transfert de vapeur d'eau qui est hautement perméable à l'humidité. Pendant l'hiver, le noyau transfère la chaleur et l'humidité de l'air sortant à l'air frais entrant et en été le noyau transfère la chaleur et l'humidité de l'air entrant à l'air sortant pour réduire sensiblement la charge latente.
Filtres:	Les flots d'air d'évacuation et d'alimentation sont protégés par des filtres lavables MERV1 conçus pour rencontrer UL 900. Des filtres optionnels MERV6 sont des remplacement direct des filtres MERV1. L'usage des filtres MERV6 ajoutera une pression additionnelle au système de 0.88 po d'eau (220 Pa) à 1300 pcm (613 l/s). Filtres MERV supplémentaires disponibles sur demande.
Contrôles:	Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/haut) assurant une ventilation continue. Compatible avec tous les contrôle de VRC/VRE de Fantech.
Prévention de gel:	Le cycle de prévention de gel automatique consiste en l'arrêt du ventilateur d'apport d'air. Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -5ºC (23ºF), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de prévention de gel. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.
Entretien:	Il est facile d'accéder au noyaux, aux filtres, et aux bac de drainage à partir des portes d'accès à charnière situées des deux côtés de l'appareil. Les noyaux coulissent sans difficulté sur des glissières. Un jeu minimum de 15 po (380 mm) est nécessaire pour enlever les noyaux. Les ventilateurs peuvent être accessibles à partir de deux côtés de l'VRE à partir de panneaux d'accès fixées. Les ventilateur sont facilement enlevés en enlevant le panneau d'accès et de glisser les plaques de moteur sur l'VRE. Une connexion rapide permet une inspection rapide des ventilateurs.
Installation:	L'appareil peut être suspendu par des tiges ou placé sur une plate-forme. L'unité doit être adaptable pour faciliter l'entretien des composantes électriques.
Garantie:	Les VRE de Fantech ont une garantie qui est limitée à 3 ans sur toutes les parties de la date d'achat, y compris les pièces remplacées au cours de cette période de temps. Si il n'y a aucune preuve d'achat, la date associée avec le numéro de série sera utilisé pour le début de la période de garantie

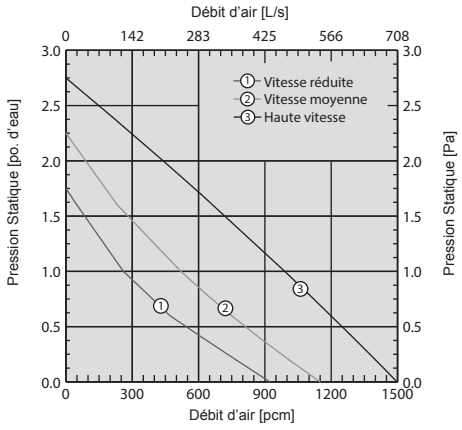


AHRI certifie les performances publiées du COMPOSANT utilisé dans ce produit conformément à AHRI 1060. Numéro de référence certifié AHRI : 202342544, numéro de modèle EXR-290-380-250-CS-O. Notez que seul le COMPOSANT est certifié AHRI 1060 et non le produit lui-même.

Spécifications

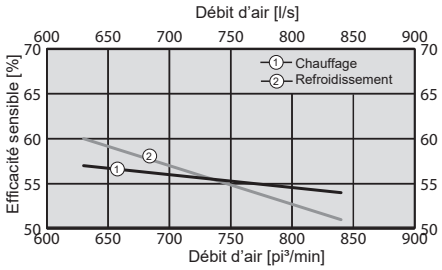
- Voltage: 120V
- Phase: Single
- Ampérage: 10.8 Amps Total
- Moteurs (x4): 115V, 60Hz, 2.7 Amps
- Poids: 208 Lbs (94 Kg)
- Poids d'expédition: 278 Lbs (126 Kg)
- Dim. d'expédition: 27 x 56 x 37.5po (674 x 1422 x 946mm)

Rendement de ventilation

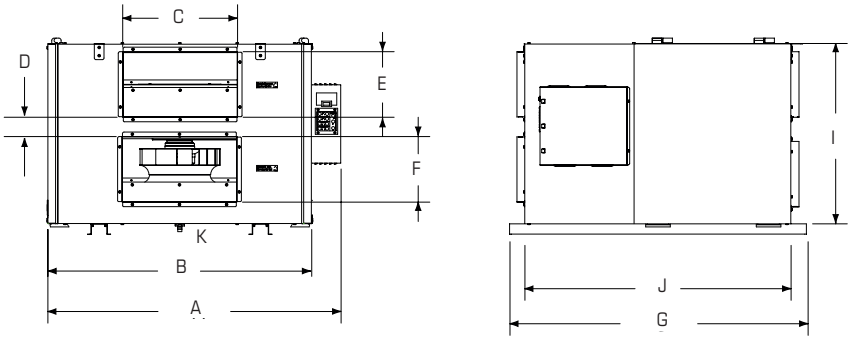


Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Efficacité net		
					Sensible	Latente	Totale
	°F	°C	pcm	L/s	%	%	%
Chauffage	35	1.7	840	396	54	35	50
	35	1.7	630	297	57	40	54
Refroidissement	95	35	840	396	51	32	49
	95	35	630	297	60	37	53



Dimensions



Modèle	A		B		C		D		E		F		G		I		J		K	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
SER 1300	51 2/5	1306	47 1/5	1199	24	610	8	203	22	559	35	889	25 7/9	655	1/2	13	32 1/2	826	1/2	13

Canada 50 Kanalflakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de faire des changements techniques. Pour obtenir la documentation à jour s'il vous plaît vous référer à **www.fantech.net**

fantech®
une compagnie de Systemair