

VHR 150

Ventilateur récupérateur de chaleur

n° de produit: 44921



Étant un des VRC le plus populaire pour les projets résidentiels, le VHR150 est conçu pour les applications à plus haute pression statique. Cet appareil apporte un apport d'air frais continu à l'intérieur de la maison tout en évacuant un montant égal d'air contaminé. Durant l'hiver, l'apport d'air frais est tempéré par la chaleur qui est transférée de l'air évacué donc vous économisez sur les coûts énergétiques. Pendant l'été, l'air entrant est pré-refroidi si la maison est équipée avec un système de refroidissement d'air. Le VHR150 est équipé d'un mécanisme de dégivrage automatique ainsi vous pouvez utiliser votre VRC tout au long de l'année.

Caractéristique

- Puissance jusqu'à 159 pcm (75 L/s) @ 0.4 po d'eau (100 Pa)
- Bouche ovales de 6 po (152 mm) avec mesure de débit d'air intégré
- Modèle super compact, seulement 23.75" (603 mm) de largeur
- Bornier à vis amovible pour faciliter le raccordement
- Ventilateurs à pales courbées vers l'arrière de type RadiCAL
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Noyau récupérateur de chaleur en aluminium
- Cannelures de guide de noyau permettant de retirer facilement le noyau
- Ne pèse que 45 lbs (20Kg)

Contrôles optionnels

- ECO-Touch™ (n° 44929) – Contrôle programmable à écran tactile
- EDF7 (n° 44883) – Déshumidistat électronique à fonctions multiples
- RTS5 (n° 44794) – Minuterie 20/40/60 minutes
- RTS2 (n° 40172) – Minuterie de 20 minutes
- MDEH1 (n° 40172) – Déshumidistat

Spécification

- Diamètre du conduit – 6 po (152 mm) ovale
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 156 W
- Ampérage – 1.2 A
- Puissance moyenne – 159 pcm (75 L/s)
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)



Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

Noyau récupérateur de chaleur

Noyau récupérateur de chaleur en aluminium couvert par un garantie à vie limitée. Dimensions de 9 po x 9 po (229 x 229 mm) avec une profondeur de 15 po (381 mm) de profondeur. Les noyaux sont fabriqués et conçus par Fantech pour résister à de grandes variations de température.

Dégivrage

Le cycle de dégivrage automatique consiste de l'arrêt du ventilateur d'apport d'air. Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -5°C (23°F), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.

Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs, plateau de dégivrage et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 17po (432 mm).

Cabinet

Acier galvanisé de calibre 24. Peinture en poudre cuite.

Isolation

Le cabinet est pleinement isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm).

Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions: 8,5 po (216 mm) x 15 po (380 mm) x 0,125 po (3 mm) et recouvert d'un film d'aluminium

Contrôles

Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/moyen) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes.

Installation

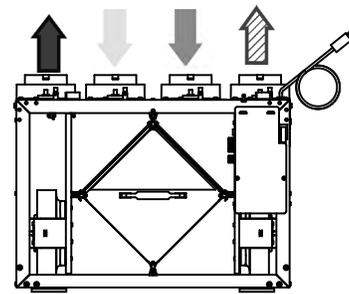
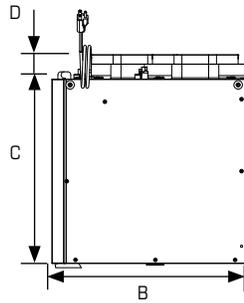
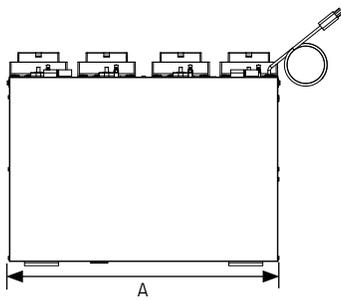
L'appareil est typiquement suspendu à l'aide d'un ensemble d'installation fourni avec l'appareil. Boulons de montage fournis sur le dessus des quatre (4) coins du l'appareil.

Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 7 ans sur le moteur et de 5 ans sur les pièces.



Dimensions et débit d'air



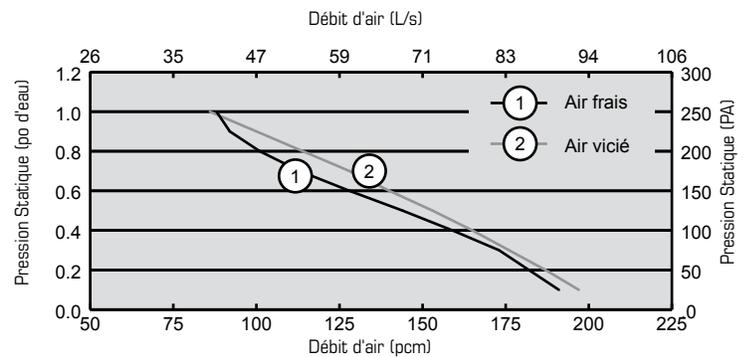
- Distribution d'air neuf
- Aspiration d'air neuf
- Aspiration d'air vicié
- Évacuation d'air vicié

Modèle	A		B		C		D	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
VHR150	23 ³ / ₄	603	17 ³ / ₁₆	437	16 ¹ / ₄	413	2 ³ / ₁₆	56

Un dégagement de 17 po (432 mm) est recommandé afin d'enlever le noyau. Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

Rendement de ventilation

po. d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)	1.0 (250)
	pcm (L/s)				
Débit net d'air frais	182 (96)	159 (75)	128 (60)	101 (48)	88 (42)
Débit brut d'air frais	186 (88)	162 (77)	130 (62)	103 (48)	90 (42)
Débit brut d'air vicié	187 (88)	165 (78)	140 (66)	114 (54)	86 (41)



Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de chaleur sensible apparente	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	%	%	-
Chauffage	32	0	85	40	70	61	76	-0.02
	32	0	101	48	94	63	71	-0.02
	32	0	159	75	140	60	68	-0.01
	-13	-25	85	40	71	58	75	-0.01

Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI

Personnes-ressources

Présenté par: _____	Date: _____
Quantité: _____	Modèle: _____
No de projet: _____	
Commentaire: _____	
Emplacement: _____	
Architecte: _____	
Ingenieur: _____	Entrepreneur: _____

Distribué par:

Canada 50 Kanalfakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.



fantech®
une compagnie de Systemair