

SHR 1400

Ventilateur récupérateur de chaleur commercial

n° de produit: 99274



Le SHR 1400 ventilateur récupérateur de chaleur commercial complémente les édifices étroits de nos jours. Les ventilateurs récupérateurs de chaleur (VRC) Fantech sont conçus afin d'alimenter de l'air frais pour correspondre au débit d'air d'évacuation. Les VRC ont un noyau récupérateur de chaleur en aluminium qui transfère de l'énergie entre les flots d'air ce qui résulte au tempérage de l'apport d'air frais et réduit les charges du HVAC.

Caractéristiques

- Configuration "Push-Pull"
- Bornier à vis amovible pour faciliter le raccordement
- Portes de service double et boîte électrique réversible
- Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (Bas/En attente/Haut)
- Pèse 236 lbs (107 Kg)

Spécification

• Voltage/Phase	—	120/1
• Puissance	—	1272 W
• Ampérage	—	10.6 A
• Puissance moyenne	—	1428 pcm (674 L/s)
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)		

Configuration des conduits

L'appareil possède des portes d'accès à l'avant et à l'arrière. De plus, le panneau de commande principal peut être déplacé de l'avant à l'arrière pour la disposition des conduits.

Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 3 ans sur le moteur et de 3 ans sur les pièces.



Ventilateurs

Quatre (4) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

Noyau récupérateur de chaleur

Trois (3) échangeurs de chaleur conçus afin de maximiser le transfert de chaleur tout en allouant une évacuation efficace de la condensation. Les plaques sont reliées et scellées pour éviter la contamination des débits d'air. Le noyau en aluminium se glisse facilement avec une poignée en plastique. Le SHR 1400 comprend trois noyaux de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une épaisseur de 15 po (380 mm).

Dégivrage

Le cycle de dégivrage préprogrammé est déclenché lorsque la température extérieure descend en dessous de 23°F (-5°C). Durant la phase initiale, le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin d'éliminer l'accumulation de gelée à l'intérieur du noyau. L'appareil ensuite retourne à son fonctionnement normal pour le cycle final. Le cycle de dégivrage recommence si la température extérieure est encore sous la température préréglée.

Entretien

Il est facile d'accéder aux noyaux, aux filtres, et aux bac de drainage à partir des portes d'accès à charnière situées des deux côtés de l'appareil. Les noyaux coulisent sans difficulté sur des glissières. Un jeu minimum de 15 po (380 mm) est nécessaire pour enlever les noyaux. Il est également possible d'accéder au panneau de branchement situé à l'extérieur de l'appareil pour une inspection rapide des ventilateurs.

Cabinet

Métal galvanisé de calibre 22. Peinture en poudre cuite.

Isolation

Isolation du côté intérieur est assurée par un panneau de fibre de verre à revêtement d'aluminium de 1 po (25 mm) et le côté extérieur par une isolation de 2 po (50mm) en polystyrène expansée de haute densité pour éviter la condensation.

Filtres

Les flots d'air d'évacuation et d'alimentation sont protégés par des filtres lavables MERV1 conçus pour rencontrer UL 900. Filtres MERV supplémentaires disponibles sur demande.

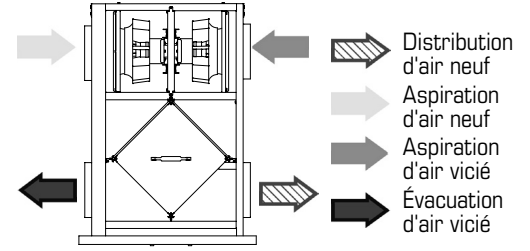
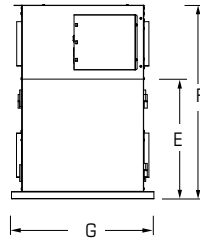
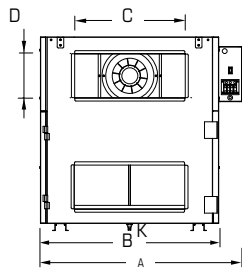
Commandes

Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/haut) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes.

Montage

L'appareil peut être suspendu par des tiges ou placé sur une plate-forme. L'unité doit être adaptable pour faciliter l'entretien des composantes électriques.

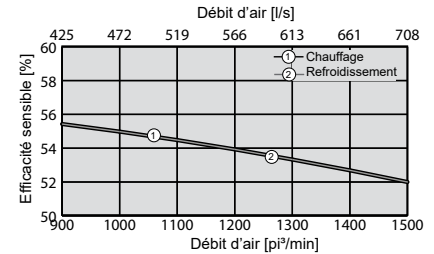
Dimensions et débit d'air



Modèle	A		B		C		D		E		F		G		K	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
SHR 1400	51 2/5	1306	47 1/5	1199	24	610	8	203	21 1/2	546	35	889	25 3/4	654	1 1/2	13

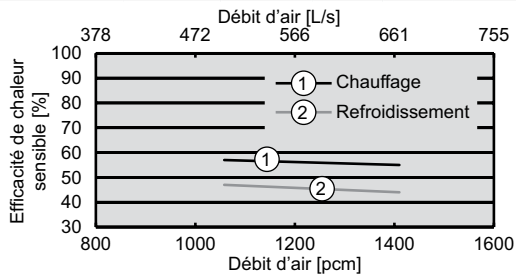
Ventilation Performance

in. wg. (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.8 (200)	1.0 (250)	1.4 (350)	1.7 (425)
	cfm (L/s)	cfm (L/s)	cfm (L/s)	cfm (L/s)	cfm (L/s)	cfm (L/s)
Haute vitesse	1505 (710)	1428 (674)	1235 (583)	1120 (529)	850 (401)	615 (290)
Vitesse moyenne	1142 (539)	999 (471)	736 (347)	616 (291)	397 (187)	252 (119)
Basse vitesse	797 (376)	640 (302)	383 (181)	284 (134)	-	-



Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Efficacité net	
	°F	°C	pcm	L/s	Sensible %	Totale %
Chauffage	35	1.7	1410	665	52	34
	35	1.7	1058	499	54	36
Refroidissement	95	35	1410	665	52	20
	95	35	1058	499	54	21



Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- AHRI certifie les performances publiées du COMPOSANT utilisé dans ce produit conformément à AHRI 1060. Numéro de référence certifié AHRI : 3629105, numéro de modèle TE-HRC 305H. Notez que seul le COMPOSANT est certifié AHRI 1060 et non le produit lui-même.

Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité:	Modèle:
Commentaire:	No de projet:
Emplacement:	
Architecte:	
Ingénieur:	Entrepreneur:

Distribué par:

--

Canada 50 Kanafkt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.