

SHR 700

Ventilateur récupérateur de chaleur commercial

n° de produit: 99268



Le SHR 700 ventilateur récupérateur de chaleur commercial complète les édifices étroits de nos jours. Les ventilateurs récupérateurs de chaleur (VRC) Fantech sont conçus afin d'alimenter de l'air frais pour correspondre au débit d'air d'évacuation. Les VRC ont un noyau récupérateur de chaleur en aluminium qui transfère de l'énergie entre les flots d'air ce qui résulte au tempérage de l'apport d'air frais et réduit les charges du HVAC.

Caractéristiques

- Configuration "Push-Pull"
- Bornier à vis amovible pour faciliter le raccordement
- Portes de service double et boîte électrique réversible
- Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (Bas/En attente/Haut)
- Pèse 185 lbs (84Kg)

Spécification

- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 670 W
- Ampérage – 5.58 A
- Puissance moyenne – 723 pcm (341 L/s)
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)

Configuration des conduits

Les portes d'accès et le panneau de contrôle peuvent être facilement interchangeable pour accommoder l'installation des conduits.

Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 3 ans sur le moteur et de 3 ans sur les pièces.



Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé, une protection thermique de surcharge et un fonctionnement sans entretien.

Noyau récupérateur de chaleur

Deux (2) échangeurs de chaleur conçus afin de maximiser le transfert de chaleur tout en allouant une évacuation efficace de la condensation. Les plaques sont reliées et scellées pour éviter la contamination des débits d'air. Le noyau en aluminium se glisse facilement avec une poignée en plastique. Le SHR 700 comprend deux noyaux de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une épaisseur de 15 po (380 mm).

Dégivrage

Le cycle de dégivrage préprogrammé est déclenché lorsque la température extérieure descend en dessous de 23°F (-5°C). Durant la phase initiale, le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin d'éliminer l'accumulation de gelée à l'intérieur du noyau. L'appareil ensuite retourne à son fonctionnement normal pour le cycle final. Le cycle de dégivrage recommence si la température extérieure est encore sous la température prééglée.

Entretien

Il est facile d'accéder au noyaux, aux filtres, et aux bac de drainage à partir des portes d'accès à charnière situées des deux côtés de l'appareil. Les noyaux coulissent sans difficulté sur des glissières. Un jeu minimum de 15 po (380 mm) est nécessaire pour enlever les noyaux. Il est également possible d'accéder au panneau de branchement situé à l'extérieur de l'appareil pour une inspection rapide des ventilateurs.

Cabinet

Métal galvanisé de calibre 22. Peinture en poudre cuite.

Isolation

Isolation assurée par un panneau de fibre de verre à revêtement d'aluminium de 25 mm (1 po) pour éviter la condensation.

Filtres

Les flots d'air d'évacuation et d'alimentation sont protégés par des filtres lavables MERV1 conçus pour rencontrer UL 900. Des filtres optionnels MERV6 sont des remplacement direct des filtres MERV1. L'usage des filtres MERV6 ajoutera une pression additionnelle au système de 0.64 po d'eau (160 Pa) à 700 pcm (330 l/s). Filtres MERV supplémentaires disponibles sur demande.

Commandes

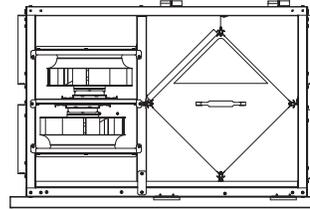
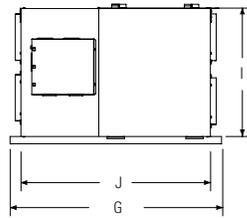
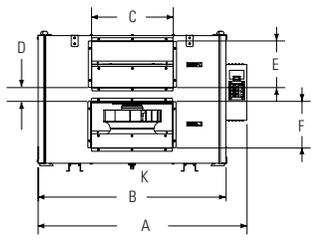
Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/haut) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes.

Montage

L'appareil peut être suspendu par des tiges ou placé sur une plate-forme. L'unité doit être adaptable pour faciliter l'entretien des composantes électriques.



Dimensions et débit d'air

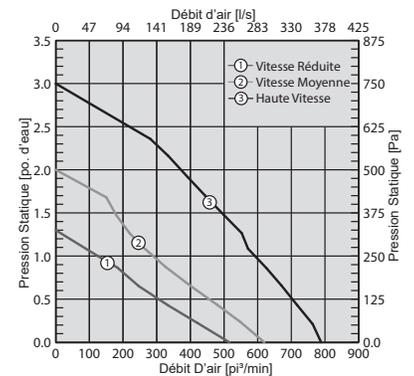


- Distribution d'air neuf
- Aspiration d'air neuf
- Aspiration d'air vicié
- Évacuation d'air vicié

Modèle	A		B		C		D		E		F		G		I		J		K	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
SHR 700	36 1/2	927	32 3/16	818	13 7/8	352	2 3/8	60	8	203	8	203	36 1/4	921	22	559	32 1/2	826	1 1/2	13

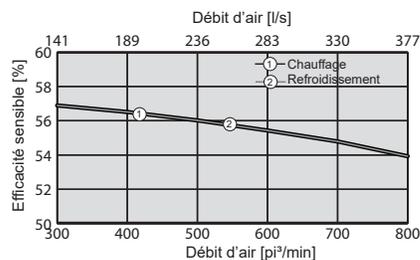
Rendement de ventilation

po d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)	1.0 (250)	1.4 (350)	1.8 (450)	2.2 (550)
	pcm (L/s)							
Haute vitesse	753 (355)	723 (341)	689 (325)	653 (308)	613 (289)	522 (246)	418 (197)	301 (142)
Vitesse moyenne	552 (260)	487 (230)	424 (200)	362 (171)	302 (143)	187 (88)	118 (56)	-
Basse vitesse	432 (204)	352 (166)	274 (129)	196 (93)	120 (57)	-	-	-



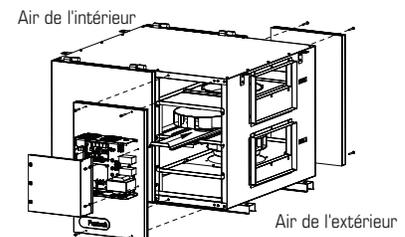
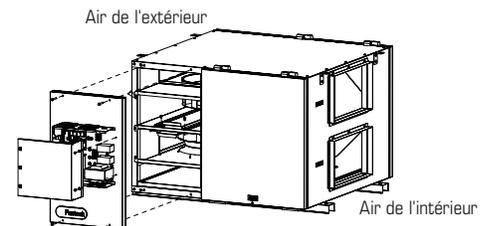
Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Efficacité net	
	°F	°C	pcm	L/s	Sensible	Totale
					%	%
Chauffage	35	1.7	690	326	55	36
	35	1.7	518	244	56	37
Refroidissement	95	35	690	326	55	21
	95	35	518	244	56	21



Configuration des conduits

Configuration standard tel qu'expédié de l'usine



Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- AHRI certifie les performances publiées du COMPOSANT utilisé dans ce produit conformément à AHRI 1060. Numéro de référence certifié AHRI : 3629105, numéro de modèle TE-HRC 305H. Notez que seul le COMPOSANT est certifié AHRI 1060 et non le produit lui-même.

Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité: _____	Modèle: _____
No de projet: _____	
Commentaire: _____	
Emplacement: _____	
Architecte: _____	
Ingénieur: _____	
Entrepreneur: _____	

Distribué par:

Canada 50 Kanalfakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.



fantech®
une compagnie de Systemair