

VHR 70

Ventilateur récupérateur de chaleur

n° de produit: 463264



Étant le VRC le plus compact et complet de Fantech, le VHR 70 apporte un apport d'air frais continu à l'intérieur de la maison tout en évacuant un montant égal d'air contaminé. Durant l'hiver, l'apport d'air frais est tempéré par la chaleur qui est transférée de l'air évacué donc vous économisez sur les coûts énergétiques, alors que pendant l'été, l'air entrant est pré-refroidi si la maison est équipée avec un système de refroidissement d'air. Le VHR 70 est équipé d'un mécanisme de dégivrage automatique ainsi vous pouvez utiliser votre VRC tout au long de l'année.

Caractéristique

- Modèle super compact
- Modèle à raccord sur le dessus bien adapté aux espaces restreints
- Support mural facile à monter compris
- Noyau récupérateur de chaleur en aluminium
- Aucun équilibrage nécessaire
- Porte de service facile d'accès
- Cordon d'alimentation de 3 pi (914 mm)
- Le dégivrage automatique permet aux appareils de toujours fonctionner en mode de ventilation
- Ne pèse que 16.27 kg (36 lbs)
- Filtrés électrostatiques (lavables)
- Cannelures de guide de noyau permettant de retirer facilement le noyau
- Plusieurs vitesses de fonctionnement

Contrôles optionnels et accessoires

- ECO-Touch^{IQ} – Contrôle programmable à écran tactile
- ECO-Feel – Contrôle automatique de GAI
- EDF7 – Déshumidistat électronique à fonctions multiples
- EDF1 – Contrôle à fonctions multiples
- RTS-W – Minuterie sans fil 20/40/60 minutes
- RTS5 – Minuterie 20/40/60 minutes
- RTS2 – Minuterie de 20 minutes
- MDEH1 – Déshumidistat

Spécification

- Diamètre du conduit – 4 po (100mm)
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 48 W
- Ampérage – 0.4 A
- Puissance moyenne – 59 pcm (28 L/s)
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)

Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

Noyau récupérateur de chaleur

Noyau récupérateur de chaleur en aluminium couvert par un garantie à vie limitée. Dimensions de 8,5 po x 8,5 po (216 x 216 mm) avec une profondeur de 8 po (205 mm) de profondeur. Les noyaux sont fabriqués et conçus par Fantech pour résister à de grandes variations de température.

Dégivrage

Le cycle de dégivrage automatique consiste de l'arrêt du ventilateur. Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -5°C (23°F), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.

Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs, plateau de dégivrage et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 10po (250 mm).

Raccord de conduit

Raccords de conduit en acier de 4 po (100 mm) munis d'un joint en caoutchouc pour assurer l'étanchéité.

Cabinet

Cabinet en acier galvanisé de calibre 22 avec une porte en acier prépeint résistant à la corrosion.

Isolation

Cabinet est pleinement isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm).

Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions: 8,5 po (216 mm) x 8 po (203 mm) x 0,125 po (3 mm).

Contrôles

Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/moyen) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes.

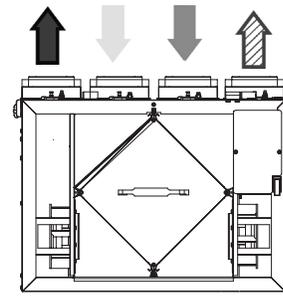
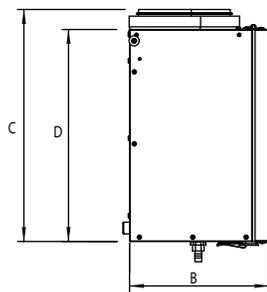
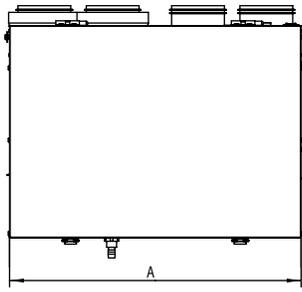
Drain

Drain de 1/2 po (13 mm) de diamètre extérieur; un plateau recouvre toute la partie inférieure de l'appareil.

Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 7 ans sur le moteur et de 5 ans sur les pièces.

Dimensions et débit d'air



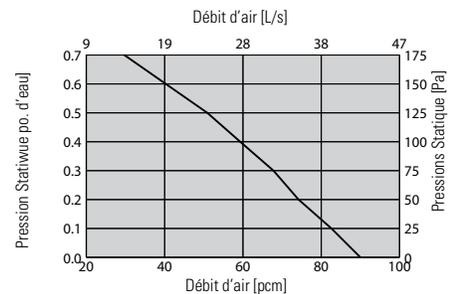
- Distribution d'air neuf
- Aspiration d'air neuf
- Aspiration d'air vicié
- Évacuation d'air vicié

Modèle	A		B		C		D	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
VHR 70	21 1/2	546	10 1/4	261	17 1/8	435	15 5/8	397

Un dégagement de 10 po (250 mm) est recommandé afin d'enlever le noyau. Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

Rendement de ventilation

in.wg. (Pa)	0.1 (25)	0.2 (50)	0.3 (75)	0.4 (100)	0.5 (125)	0.6 (150)	0.7 (175)
	cfm (L/s)						
Débit net d'air frais	83 (39)	74 (35)	68 (32)	59 (28)	51 (24)	40 (19)	30 (14)
Débit brut d'air frais	83 (39)	74 (35)	68 (32)	59 (28)	51 (24)	40 (19)	30 (14)
Débit brut d'air vicié	85 (40)	76 (36)	68 (32)	59 (28)	49 (23)	38 (18)	30 (14)



Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de récupération ajustée	Efficacité de chaleur sensible apparente ¹	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	cfm	L/s	W	%	%	%	%
Chauffage	32	0	66	31	42	63	67	70	0.00
	-13	-25	67	31	43	57	59	71	0.00

¹ Pas une valeur certifiée HVI

Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatifs aux normes CSA C439
- Certifié HVI

Personnes-ressources

Présenté par: _____	Date: _____
Quantité: _____	Modèle: _____
No de projet: _____	
Commentaire: _____	
Emplacement: _____	
Architecte: _____	
Ingénieur: _____	Entrepreneur: _____

Distribué par:

Canada 50 Kanalfakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.



fantech®
une compagnie de Systemair