

# SHR 150

## Ventilateur récupérateur de chaleur

n° de produit: 99213



Le VRC à connexion latéral de Fantech est idéal pour des projets de maison conscient du budget, L'unité SHR 150 apporte un apport d'air frais continu à l'intérieur de la maison tout en évacuant un montant égal d'air contaminé. Durant l'hiver, l'apport d'air frais est tempéré par la chaleur qui est transférée de l'air évacué donc vous économisez sur les coûts énergétiques, alors que pendant l'été, l'air entrant est pré-refroidi si la maison est équipée avec un système de refroidissement d'air. Le SHR 150 est équipé d'un mécanisme de dégivrage automatique ainsi vous pouvez utiliser votre VRC tout au long de l'année.

### Caractéristiques

- Dimensions très compactes
- Moteurs à pales inclinées vers l'arrière
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Noyau de récupération de chaleur en aluminium
- Borniers de branchement amovibles pour un branchement rapide et facile
- Poids 45 lbs (20 Kg)
- Opération à vitesses multiples

### Contrôle Optionnels

- ECO-Touch™ (n° 44929) – Contrôle programmable à écran tactile
- EDF7 (n° 44883) – Déshumidistat électronique à fonctions multiples
- RTS 2 (n° 40164) – Minuterie de 20 minutes
- RTS 5 (n° 44794) – Minuterie 20/40/60 minutes
- MDEH 1 (n° 40172) – Déshumidistat

### Spécification

- Diamètre du conduit – 6 po (152 mm)
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 156 W
- Ampérage – 1.4 A
- Puissance moyenne – 159 pcm (75 L/s)  
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)



### Ventilateurs

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

### Noyau récupérateur de chaleur

Noyau récupérateur de chaleur en aluminium couvert par un garantie à vie limitée. Dimensions de 9 po x 9 po (229 x 229 mm) avec une profondeur de 15 po (380 mm) de profondeur. Les noyaux sont fabriqués et conçus par Fantech pour résister à de grandes variations de température.

### Dégivrage

Le cycle de dégivrage automatique consiste de l'arrêt du ventilateur. Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -5°C (23°F), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.

### Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 17 po (432 mm).

### Cabinet

Métal galvanisé pré-peint de 24g résistant à la corrosion.

### Isolation

Cabinet est pleinement isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm).

### Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions: 8.5 po (216 mm) x 15 po (380 mm) x 0.125 po (3 mm).

### Contrôles

Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/moyen) assurant une ventilation continue. Fantech offre diverses commandes externes. Un support mural optionnel est disponible.

### Montage

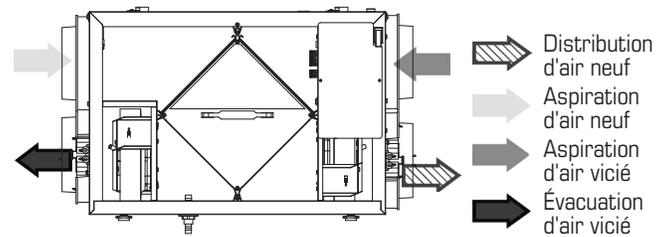
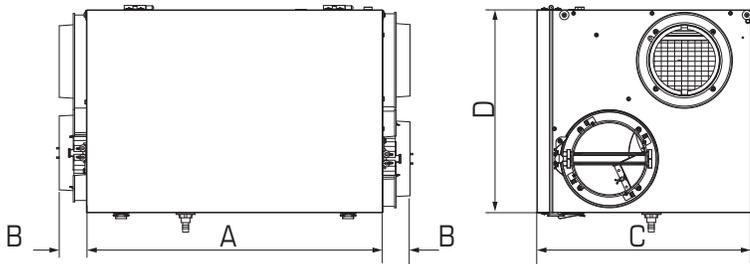
L'appareil est typiquement suspendu à l'aide du kit d'installation fourni avec l'appareil. Boulons de montage fournis sur le dessus des quatre (4) coins du l'appareil.

### Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 7 ans sur le moteur et de 5 ans sur les pièces.



## Dimensions et débit d'air

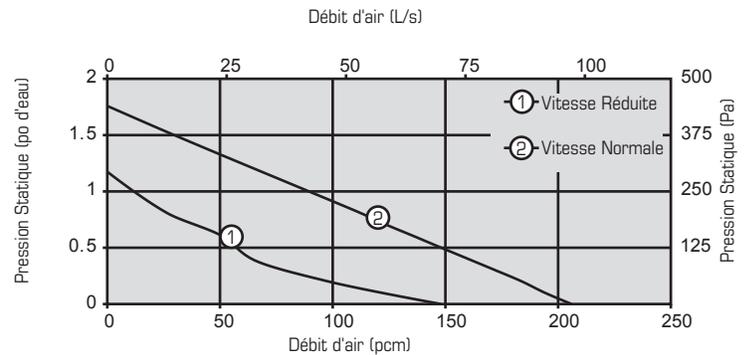


Modèle	A		B		C		D	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
SHR 150	23 3/4	604	2 1/8	55	17 1/4	438	16 1/4	414

Un dégagement de 17 po (432 mm) est recommandé afin d'enlever le noyau. Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

## Rendement de ventilation

po. d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)	1.0 (250)
	pcm (L/s)				
Débit net d'air frais	182 (96)	159 (75)	128 (60)	101 (48)	88 (42)
Débit brut d'air frais	186 (88)	162 (77)	130 (62)	103 (48)	90 (42)
Débit brut d'air vicié	187 (88)	165 (78)	140 (66)	114 (54)	86 (41)



## Rendement énergétique

	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de chaleur sensible apparente	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	%	%	-
Chauffage	32	0	85	40	70	61	76	-0.02
	32	0	101	48	94	63	71	-0.02
	32	0	159	75	140	60	68	-0.01
	-13	-25	85	40	71	58	75	-0.01

## Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatifs aux normes CSA C439

## Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité:	Modèle:
Modèle:	No de projet:
Commentaire:	
Emplacement:	
Architecte:	
Ingénieur:	Entrepreneur:

## Distribué par:

