Fit 120H

Ventilateur récupérateur de chaleur

Partie I – Générale

Spécification du produit

- Ventilateur récupérateur de chaleur doit être fabriqué par "Fantech" ou un équivalent approuvé à condition que toutes les spécifications sont respectées. Les VRC résidentiels de Fantech doivent utilisés comme la base de conception.

Exigences

- L'appareil doit se conformer à la norme UL 1812 régissant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur.
- Conforme à la norme de CSA C22.2 no.113 applicable aux ventilateurs.
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur.
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatif au normes CSA C439.
- L'appareil doit être certifier HVI.

Partie II – Produit

Cabinet

- Boîtier doit être construit d'acier galvanisé G90 de calibre 24. Tous les joints doivent être scellés, ne nécessitant pas de calfeutrage sur le chantier.
- L'appareil doit être équipé d'un bac de récupération de la longueur totale pour le drainage de condensât avec notamment un drain avec un montage de ½ pouces (12.7 mm) avec des doigts internes pour une poussée sur la connexion.
- Le cabinet est isolé à l'aide de polystyrène expansé de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm) et 0.25 po. (6 mm) de néoprène sur la partie supérieure de l'appareil.

Noyau récupérateur de chaleur

- Le noyau de récupération de chaleur est un échangeur de chaleur à flux croisés plaque fixe en utilisant un alliage d'aluminium 1100 et capable de transférer la chaleur sensible entre les courants d'air. Le noyau de récupération de chaleur est conçue avec une géométrie induisant une turbulence afin de maximiser le transfert de chaleur tout en permettant une évacuation efficace de condensât. Les plaques doivent être cernée pour éviter la contamination croisée des courants d'air. L'indice de propagation des flammes du noyau de récupération de chaleur ne doit pas être plus de 25 et son indice développé de fumée ne doit pas être plus de 50 lors des essais conformément à la norme pour les tests pour les caractéristiques de combustion de surface de matériaux de construction, UL723.

Contrôle de gèle

- Le cycle de dégivrage automatique consiste de l'arrêt du ventilateur d'apport d'air. Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -5°C (23°F), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de dégivrage. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.

Électrique

- Boîtier électrique doit être isolé des débit d'air et tous les fils intégrés et de connections protégés.
- Tous les composants électriques internes doivent être câblé à l'usine pour la connexion d'alimentation à point unique.
- Tous les composants électriques sont répertoriés ou reconnus UL et certifié CSA ou acceptés s'il y a lieu et câblés en conformément au Code national de l'électricité.

United States 10048 Industrial Blvd. • Lenexa, KS 66061 • 1.800.747.1762 • www.fantech.net
Canada 50 Kanalflakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech réserve le droit de faire des changements techniques.
Pour la documentation à jour s'il vous plaît se référer à **www.fantech.net**

Section des ventilateurs et moteurs

- Les moteurs doivent être EBM-Papst avec pales inclinées vers l'arrière.
- Moteurs doivent être lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé, sans entretien.
- Le moteur du ventilateur doit être certifié UL à UL1004 et/ou UL2111, CSA C22.2 n°77 et n°100.
- Le moteur du ventilateur doit avoir une classe de protection IP44 selon CEI60529.
- Ventilateurs séparés pour évacuation et d'alimentation doivent être fournis.

Filtres

- L'appareil doit avoir deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions du filtre d'évacuation 11.2 po (284 mm) x 7 po (176 mm) x 0,125 po (3 mm). Dimensions du filtre d'apport 11.4 po (289 mm) x 7.7 po (196 mm) x 0,125 po (3 mm).

Partie III – Exécution

Entretien

- L'appareil doit avoir un panneau d'accès à charnière avec loquets métalliques sur le dessous.
- Le noyau, les filtres et les moteurs doivent être réparable à partir du bas de l'appareil.
- Assemblage de ventilateur doivent être montés sur une base coulissante amovible. Noyau récupérateur de chaleur et les filtre doivent être montés dans des rails coulissante pour faciliter l'inspection, l'enlèvement et le nettoyage.
- Accessibilité aux connecteurs doit être maintenue pendant toute installation de l'appareil.

Installation

- Collet doit être fournie pour le raccordement approprié des conduits.
- L'appareil doit être adaptable pour faciliter l'entretien des composantes électriques.

Garantie

- Le noyau récupérateur de chaleur en aluminium a une garantie à vie limitée. L'appareil doit avoir une garantie qui est limitée à 5 ans sur toutes les pièces et 7 ans sur les ventilateurs de la date d'achat, y compris les pièces remplacées au cours de cette période. S'il n'y a pas de preuve d'achat, la date associée avec le numéro de série sera utilisé pour le début de la période garantie.