

# FIT<sup>®</sup> 120E

## Ventilateur récupérateur d'énergie

n° de produit: 44940



Avec un profil de seulement 8.75 po, la FIT120E de Fantech est idéale pour les condos et appartements qui n'ont pas de salle mécanique et où il doit être situé au-dessus d'un faux plafond. La FIT 120E apporte un apport d'air frais continu à l'intérieur de la maison tout en évacuant un montant égal d'air contaminé. Le noyau récupérateur d'énergie au centre de l'appareil transfère la chaleur et l'humidité de la l'air entrant à l'air sortant qui a été refroidi et séché par le climatiseur du bâtiment si présent.

### Caractéristique

- Conception mince, seulement 8.75" (222mm) d'épaisseur
- Aucun drain requis
- Installation facile avec support de plafond inclus
- Léger, seulement 36 lbs (16 kg) incluant le noyau
- Ventilateurs à pales courbées vers l'arrière de type RadiCAL
- Filtres électrostatiques (lavables)
- Cannelures de guide de noyau permettant de retirer facilement le noyau
- Opération à vitesses multiples

### Accessoires Optionnels

- ECO-Touch<sup>™</sup> (n° 44929) – Contrôle programmable à écran tactile
- EDF7 (n° 44883) – Déshumidistat électronique à fonctions multiples
- EDF1 (n° 40375) – Contrôle à fonctions multiples
- RTS5 (n° 44794) – Minuterie 20/40/60 minutes
- RTS2 (n° 40172) – Minuterie de 20 minutes
- MDEH1 (n° 40172) – Déshumidistat

### Spécification

- Diamètre du conduit – 5 po (125 mm) ovale
- Voltage/Phase – 120/1
- Puissance – 170 W
- Ampérage – 1.4 A
- Puissance moyenne – 106 pcm (50 L/s)  
@ 0.4 po d'eau (100 Pa)

### Ventilateur

Deux (2) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

### Noyau récupérateur d'énergie

Noyau certifié AHRI fabriqué à partir de membrane de transfert de vapeur d'eau qui est hautement perméable à l'humidité. Le noyau récupérateur d'énergie est tolérant au gel et lavable à l'eau. Dimensions de 11.5 po x 11.5 po (290 x 290 mm) avec une profondeur de 7.8 po (198 mm) de profondeur.

### Prévention de gel

Le cycle de prévention de gel automatique consiste en l'arrêt du ventilateur d'apport d'air Lorsque la température du courant d'air frais descend en dessous de -10°C (14°F), le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin de maximiser l'efficacité de la stratégie de prévention de gel. L'appareil retourne ensuite à son fonctionnement normal et le cycle continue.

### Entretien

Noyau, filtres, ventilateurs et panneau électrique sont facile d'accès à partir de la porte d'accès à loquet. Le noyau glisse facilement avec seulement un dégagement minimum de 8po (203 mm).

### Cabinet

Acier galvanisé G90 de calibre 24.

### Isolation

Le cabinet d'acier galvanisé G90 de calibre 24, est isolé à l'aide de polystyrène avec revêtement en aluminium de haute densité d'une épaisseur de 1 po (25 mm) et 0.25 po. (6 mm) de mousse à alvéoles fermées pour le contrôle de la condensation

### Filtres

Deux (2) filtres électrostatiques lavables. Dimensions du filtre d'évacuation 11.2 po (284 mm) x 7 po (176 mm) x 0,125 po (3 mm). Dimensions du filtre d'apport 11.4 po (289 mm) x 7.7 po (196 mm) x 0,125 po (3 mm).

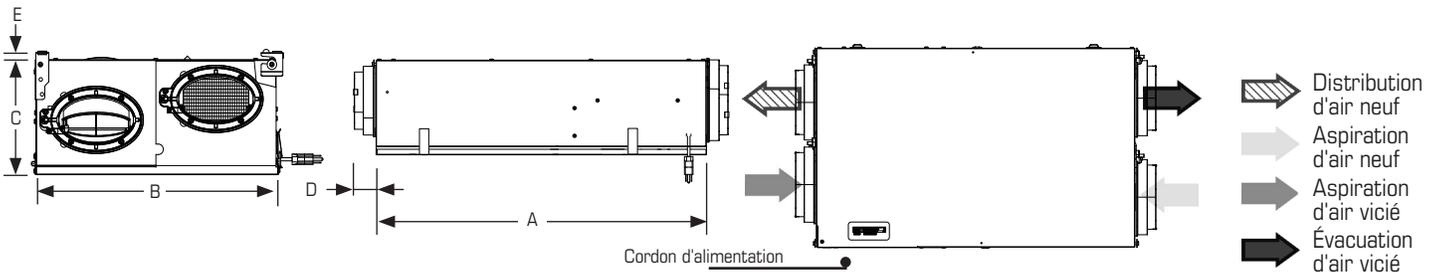
### Installation

L'appareil est typiquement suspendu à l'aide d'un support de plafond fourni avec l'appareil. Ensemble de chaînes optionnelle disponible.

### Garantie

Garantie de 5 ans sur le noyau récupérateur d'énergie; garantie limitée de 7 ans sur le moteur et de 5 ans sur les pièces.

## Dimensions et débit d'air

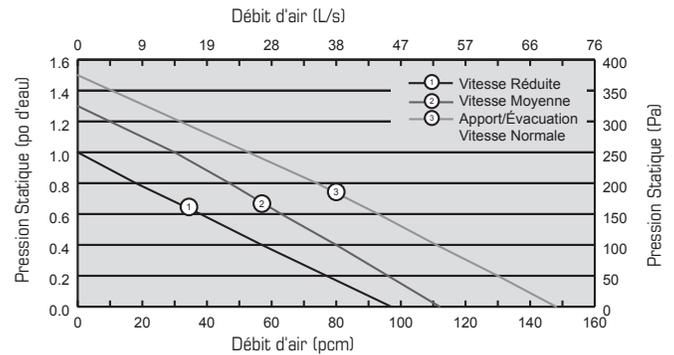


Modèle	A		B		C		D		E	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
FIT 120E	30 1/2	775	19	485	8 3/4	222	2	51	1/2	14

Un dégagement de 8 po (203 mm) du bas de l'appareil est recommandé afin d'enlever le noyau. Tous les appareils sont munis d'un cordon d'alimentation de 3 pieds.

## Rendement de ventilation

po. d'eau (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)
	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)
Débit net d'air frais	125 (59)	106 (50)	89 (42)	70 (33)
Débit brut d'air frais	129 (61)	110 (52)	93 (44)	74 (35)
Débit brut d'air vicié	129 (61)	110 (52)	93 (44)	74 (35)



## Rendement énergétique

Chauffage	Température d'air frais		Débit d'air net		Puissance moyenne	Rendement récupération de chaleur	Efficacité de chaleur sensible apparente	Récupération latente / transfère d'humidité
	°F	°C	pcm	L/s	W	%	%	-
	32	0	65	31	82	65	85	55
	32	0	85	40	112	64	80	50
	32	0	98	46	148	63	78	48
	5	-15	66	31	82	56	80	45
Refroidissement	95	35	47	22	82		45 <sup>1</sup>	

<sup>1</sup> Efficacité totale de récupération

## Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Conforme aux exigences CSA F326 régissant l'installation de ventilateur récupérateurs de chaleur
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultats des tests relatifs aux normes CSA C439
- Noyau récupérateur d'énergies est certifié ISO 846 pour résistance à la moisissure et les bactéries.
- Certifié HVI

## Personnes-ressources

Présenté par: _____	Date: _____
Quantité: _____	Modèle: _____
No de projet: _____	
Commentaire: _____	
Emplacement: _____	
Architecte: _____	
Ingénieur: _____	Entrepreneur: _____

## Distribué par:

Canada 50 Kanalfakt Way • Bouctouche, NB E4S 3M5 • 1.800.565.3548 • www.fantech.net

Fantech se réserve le droit de modifier partiellement ou entièrement, en tout temps et sans préavis, les caractéristiques, la conception, les composants et les spécifications de ces produits afin de conserver sa position de leader en matière de technologie.



**fantech**®  
une compagnie de Systemair